

# **ROTAX<sup>®</sup>**

## **RACING**



## **Nový válec ROTAX**

**Jednojádrová technologie – Propagační materiál**

# Parita - Válec Rotax MAX

Požadavky zákazníků jsou:

- Parita výkonu motoru (stejný pro všechny).
- Udržení vysoké úrovně trvanlivosti, jak je očekávaná od motoru Rotax MAX.
- Nízké náklady na vlastnictví.

→ ROTAX je přesvědčen, že [hliníkový válec plátovaný Nikasilem](#) je JEDINÁ technologie, která splňuje tyto požadavky!

→ Výrobní tolerance válce byly optimalizovány bez významných změn výroby!



# Proč hliníkový válec plátovaný Nikasilem...

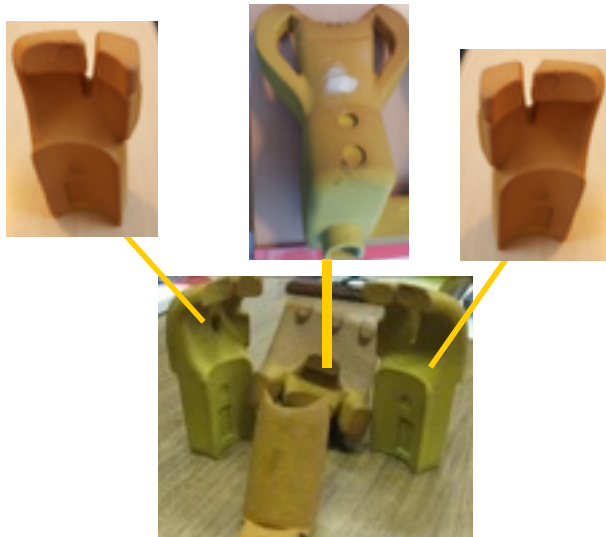
	Nikasil	Železné pouzdro
Změna pístu (tepelná zátěž)	 Až 50 h	Až 10 h
Osazení mezi vložkou a válcem (výkon)	 Žádné osazení	Tolerance lití
Tolerance časování (výkon)	 Tolerance lití	 Obrobená vložka
Hladina rizika zadření	 Velmi nízká	Vysoké riziko z důvodu velké mezery pístu a nižší přenos tepla
Opotřebení vložky válce	 Žádné opotřebení	Opotřebení, mohlo by být kompenzováno opravným pístem - velké úsilí
Náklady na výrobek	 Nízké	Vysoké z důvodu velmi složité výroby



## Dva stupně ke zlepšení výrobního procesu válce ROTAX

**A) Zlepšený proces lití**– zvýší stabilitu z důvodu „jednodílného pískového jádra tištěného 3D“:

- **Dříve:** 4 díly „slepené“ do jednoho dílu

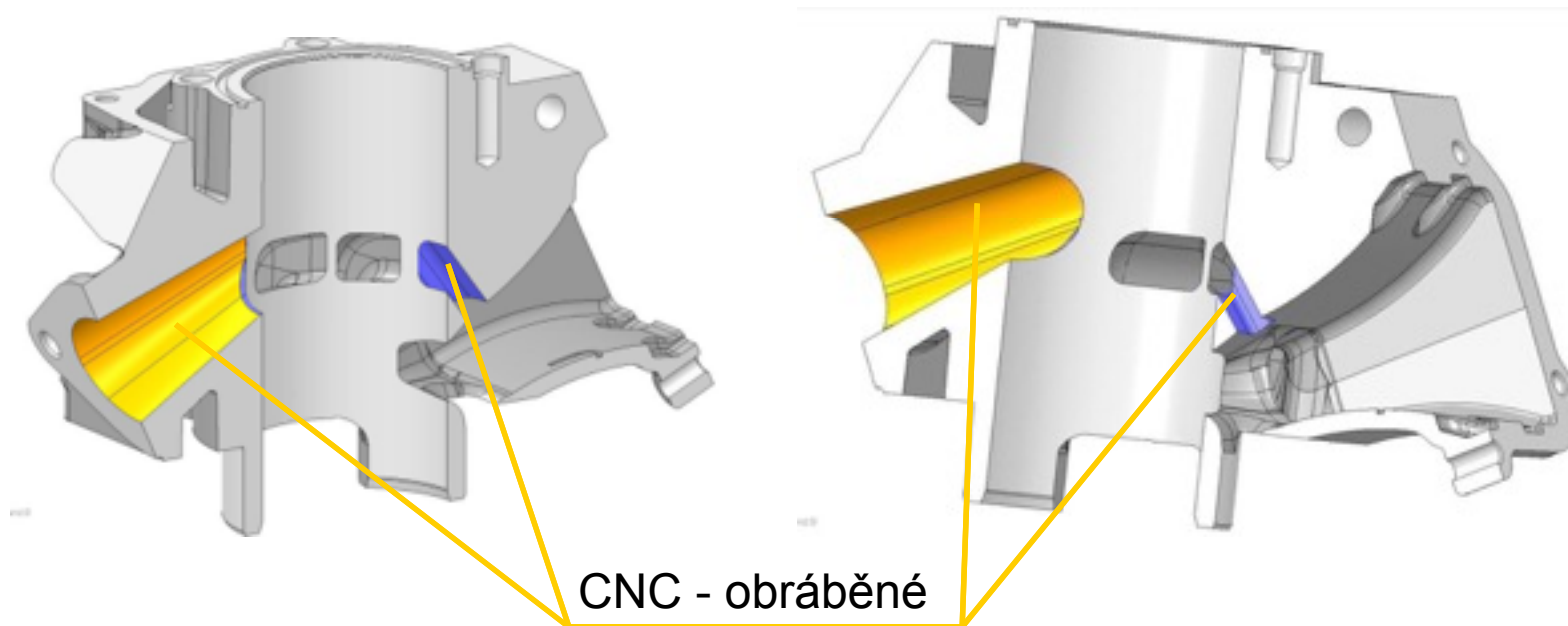


- **Nyní:** 1 díl, 3D digitální tisk



## Dva stupně ke zlepšení výrobního procesu válce ROTAX

**B) Obrobit významné kanály** – plně CNC obrábění výfukového kanálu PLUS pomocného kanálu.



## Parita - Válec Rotax MAX– oprava tolerance 2017

**2017**

**Rotax začal  
prokazovat zvýšení  
parity s válcem Junior**





*ski-doo* *LYNX* *SEA-DOO* *EVTRUDE* *ROTAX* *CAN-AM*

